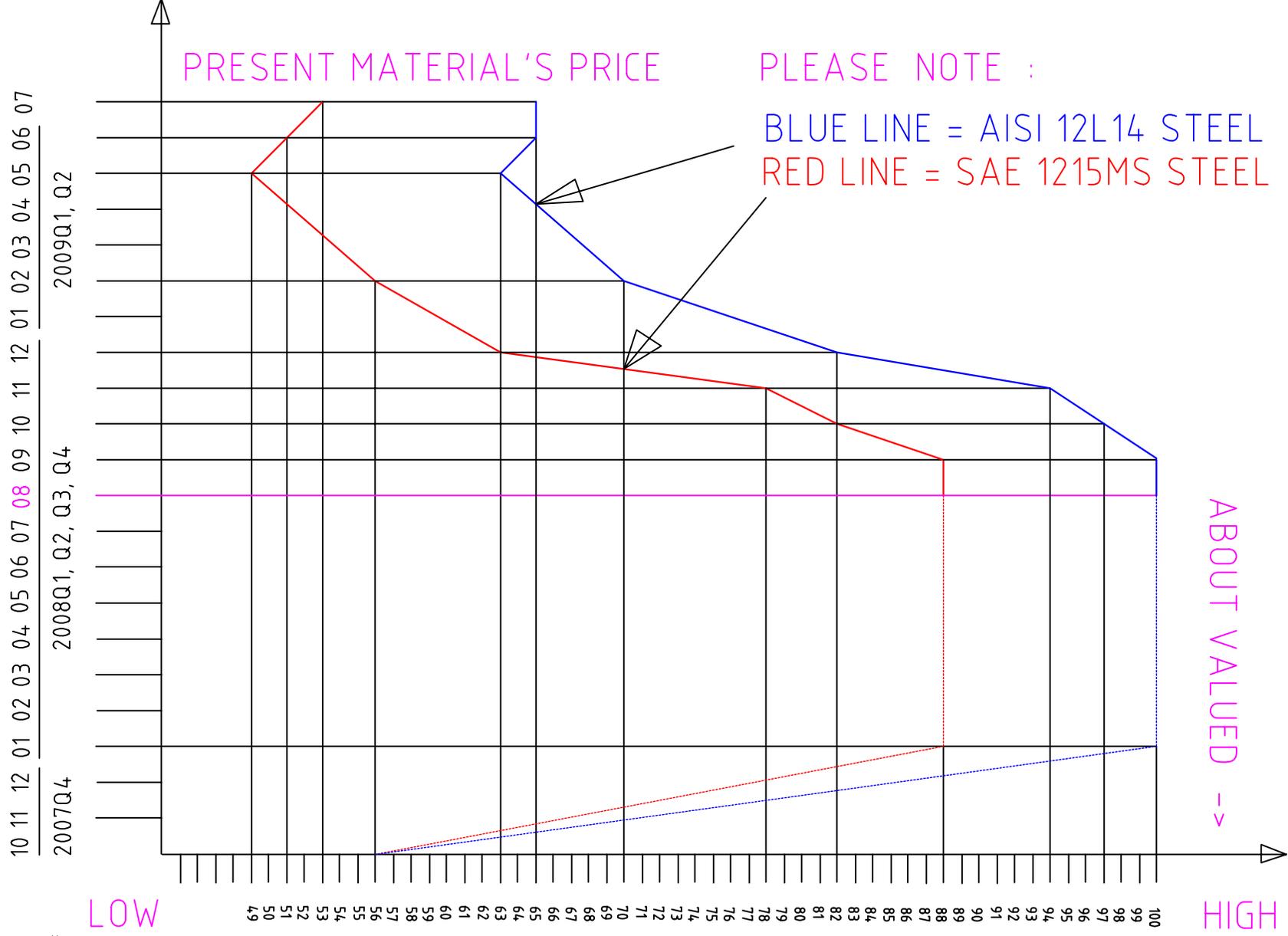
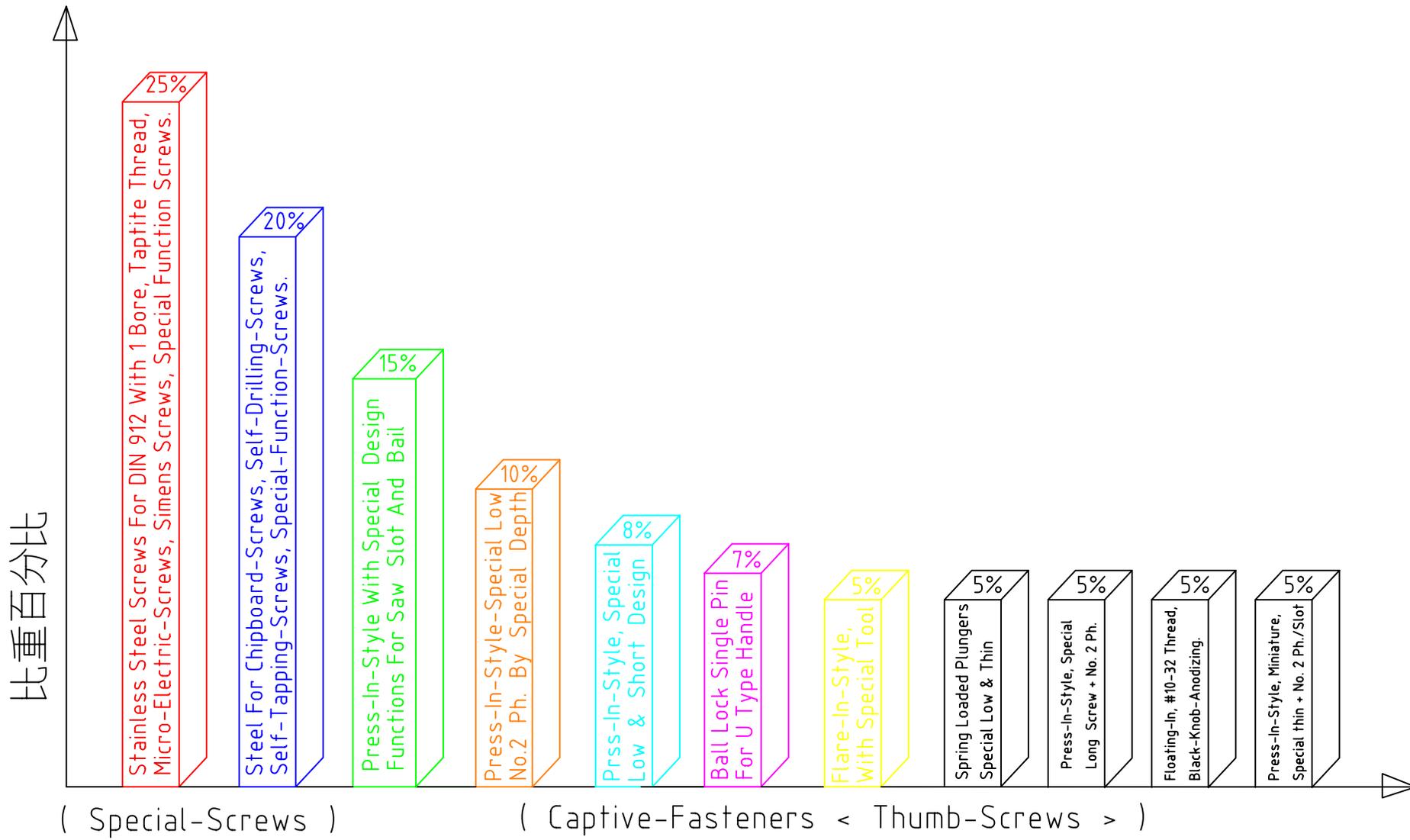


月份

金額NTD\$/KGS

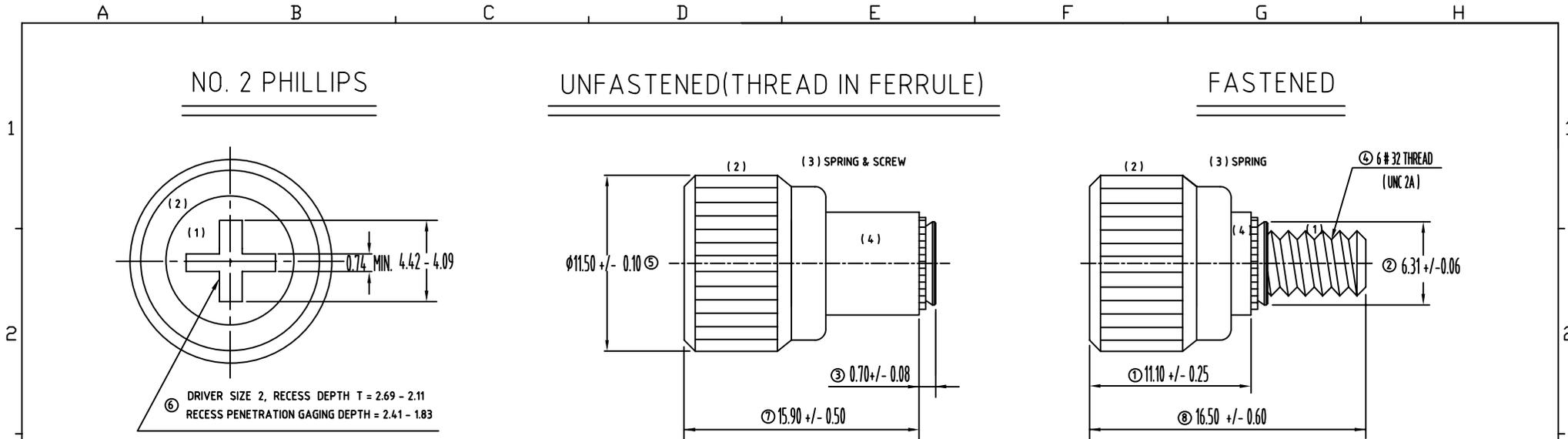
原材料價格趨勢表2007Q4-2009Q2





主要產品

2009年主要產品分配圖及比重



**鄧記有限公司優勢分析：**

- a) 公司成立至今已超過16年，專業在設計、製造之歐美螺絲及五金工業，整合並投資上下游供應體系，不僅使得上游之物料來源具備環保及穩定健全，而且引進下游之多沖程冷鍛打頭機具，打造目前連歐美大廠如Southco/PEM 都無法在浮（手）動螺絲上製造之高拉力合金鋼又是不鏽鋼螺絲（例如：#6-32牙可達到35 KGF-CM最大扭力值），而且講求實際功能性在螺絲孔深 - 可避免斷牙，崩孔，鬆牙，防鏽等多元整合優點。
- b) 由於本身具備台灣法定卯接銲金工之乙級技術士執照（Sheet-Metal-Work In 1980 for Certificate License No. 014-000115），是業界有理論與實際經驗基礎而專精于浮動螺絲及其扣件接合之（ODM / OEM）零件廠。
- c) 目前是台灣知名上市上櫃公司如UNEEC / CHENBRO 等浮動螺絲及其扣件和治具，技術支援之各種連接卯合合格供應商。
- d) 鄧記的浮動螺絲成本早已是Southco的1/2，PEM的1/3，更何況是改良結構製程及更新卯合技術皆凌駕於歐美扣件廠。

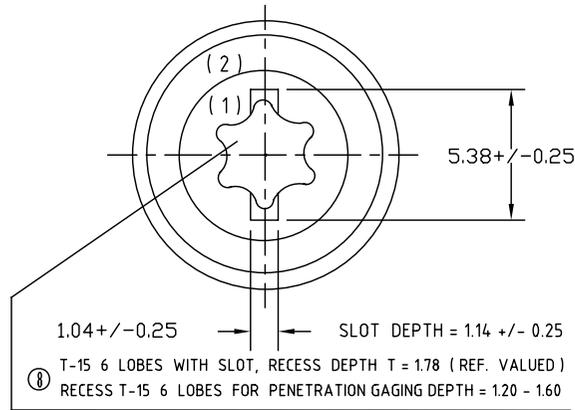
**鄧記有限公司弱勢分析：**

- a) 歐美扣件廠如Southco/PEM 於國際採購大廠端如HPG/DELL/IBM 優先承認零件，使得終端客戶並不了解真實的情況，結果是造成不公平競爭。（也常造成往後 ODM/OEM 鐵殼設計組裝廠如Liteon 之零件短缺，交貨延遲，配合不良等情事。）
- b) 歐美扣件廠如Southco/PEM的產品種類較多且銷售地區廣，這是專業廠商短期所無法比擬的。

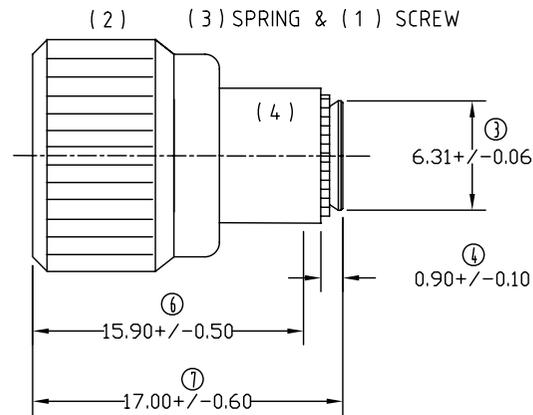
Being Accompanied By Latest European The RoHS Standard

鄧記有限公司 ( Tengscrew Co., Ltd. )			
P/N	TENGL000021-A	EDITION	A01
DESC.	92-80-321-20-632	RANK	
SPEC.	DIA. 11.50 x L. 16.50 MM	FILE	
CLIENT		KINDS	
P/N		MODEL	
DESC.		DWG NO.	TENGL000021-A
SPEC.		DATE	21-JUL-08
SIGN.	NAME	DATE	UNIT : M M
APPROVAL	JOHNSON	97/07/21	SCALE : 3 : 1
CONFIRM	TOMMY	97/07/21	SIZE : A 4
DESIGNED	DAPHNE	97/07/19	SHEET 1 OF 1
DRAWN	DAPHNE	97/07/19	THE 3RD PROJECTION

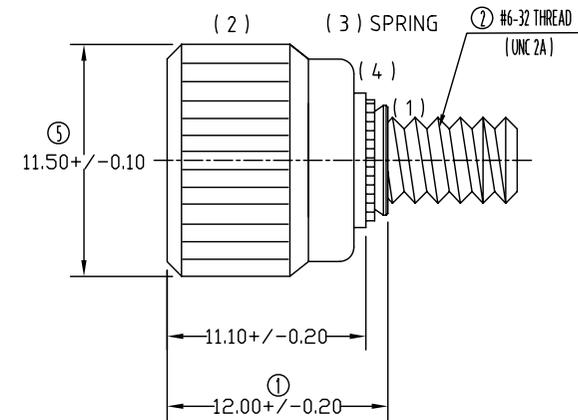
6 LOBES T-15 W/STRUCK SLOT



UN-FASTENED



FASTENED



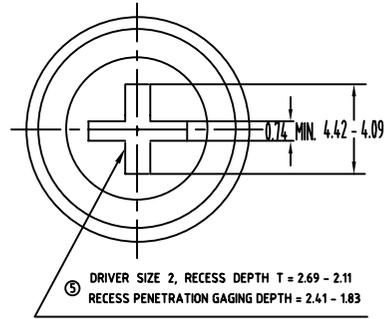
2009-2010年策略及規劃：

- a) 既有的基礎上，一方面積極地加入國際伺服器大廠代工領域，另一方面做好產品線量產的準備工作。
- b) 每年研發提供3-5種新的創意扣件產品于客戶交流，以增加客戶的附加價值，達到業績持續成長需求。
- c) 避免歐美扣件廠侵蝕我方 ODM/OEM (鐵殼設計組裝廠) 獲利，主動尋求國際伺服器大廠及伺服器系統廠之終端機構研發部門導入或變更設計，以達到雙贏 (Panasonic & Tengscrew) 目的。
- d) 規劃明年2010推出多種顏色塑膠頭及卯接型式之“浮(手)動螺絲”，以利特定客戶之特殊需求。
- e) 持續提供增加工業電腦或伺服器及需求特殊卯接，如風扇，散熱器，主機板等客戶之扣件，將市場大餅作大，達到以量制價，以符合客戶 (Panasonic) 之最佳利益。
- f) 廣泛使用鄧記在歐洲德國及荷蘭代理商之專業特殊螺絲優勢，供應SIMENS之電腦(子)精密螺絲/BMW, VOLVO之汽車螺絲/腳踏車螺絲/鋁窗，門鎖尾螺絲/硬木薄鐵板螺絲/特殊應用產品螺絲，不僅貢獻本身專精技術與經驗，而且擴大產品線並增加營業額，以期內外銷互補，報價更具競爭力。

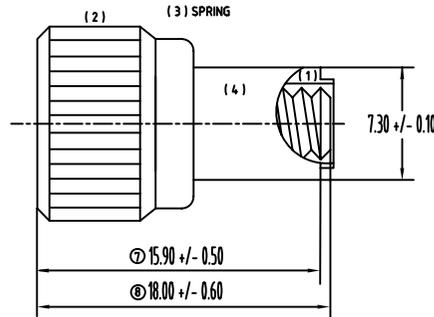
鄧記有限公司 (Tengscrew Co., Ltd.)

P/N	TENGA000001		EDITION	02
DESC.	92-80-361-20-632		RANK	
SPEC.	DIA. 11.50 x L. 17.00 MM		FILE	
CLIENT			KINDS	
P/N			MODEL	
DESC.			DWG NO.	TENGA000001
SPEC.			DATE	15-JAN-08
SIGN.	NAME	DATE	UNIT : M M	
APPROVAL	JOHNSON	97/01/15	SCALE : 3 : 1	
CONFIRM	TOMMY	97/01/14	SIZE : A 4	
DESIGNED	DAPHNE	97/01/12	SHEET 1 OF 1	
DRAWN	DAPHNE	97/01/12	THE 3RD PROJECTION	

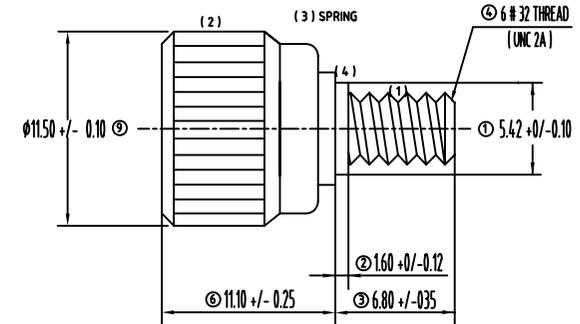
NO. 2 PHILLIPS



UNFASTENED < THREAD WITHIN CYLINDER >



FASTENED



( 1 ) SCREW ( HARDENED + PASSIVATED )  
 SPECIFICATION ( SPEC. ) : 6.90x18.00-A  
 MATERIAL : AISI 410 STAINLESS STEEL  
 螺絲成本 = 原料 + ( 製程 A+B+C ) + ( 製程 D+E )  
 = 白鐵材質 + ( 製造 A+B+C ) + ( 熱處理 + 防銹 )  
 NTD\$ 3 / PCS = 0.5 + ( 1 + 0.5 + 0.5 ) + ( 0.25 + 0.25 )

( 2 ) KNOB ( NATURAL ANODIZING )  
 SPECIFICATION ( SPEC. ) : 11.50x10.80-B  
 MATERIAL : AISI 6061 ALUMINIUM  
 鋁蓋成本 = 原料 + ( 製程 A+B ) + ( 製程 C )  
 = 鋁合金材質 + ( 製造 A+B ) + ( 表面陽極處理 )  
 NTD\$ 3 / PCS = 0.5 + ( 1.5 + 0.5 ) + 0.5

( 3 ) SPRING ( PASSIVATED IN SURFACE )  
 SPECIFICATION ( SPEC. ) : 0.30x5.20x13.50-C  
 MATERIAL : AISI 304 STAINLESS STEEL  
 彈簧成本 = 原料 + ( 製程 A ) + ( 製程 B+C )  
 = 白鐵材質 + ( 製造 A ) + ( 熱處理 + 防銹 )  
 NTD\$ 0.5 / PCS = 0.15 + 0.20 + 0.15

( 4 ) CYLINDER ( NATURAL IN SUFACE )  
 SPECIFICATION ( SPEC. ) : 9.00x7.30-D  
 MATERIAL : AISI 6061 ALUMINIUM  
 鋁殼成本 = 原料 + ( 製程 A ) + ( 製程 B )  
 = 鋁合金材質 + ( 製造 A ) + ( 硫酸鹽處理 )  
 NTD\$ 2.5 / PCS = 0.5 + 1.5 + 0.5

( 5 ) COMBINATIONS  
 SPECIFICATION ( SPEC. ) : 11.50x18.00-E  
 組裝成本 = ( 製程 A+B+C ) + ( 製程 D+E )  
 = ( 製造 A+B+C ) + ( 重點尺寸品管 + 測試 )  
 NTD\$ 3 / PCS = ( 0.7 + 0.6 + 0.7 ) + ( 0.5 + 0.5 )

( 6 ) TOTAL COST ( 總成本 ) :  
 SPECIFICATION ( SPEC. ) : 11.50x18.00  
 總成本 = ( 零件 1+2+3+4 ) + ( 組裝 5 )  
 = ( 3 + 3 + 0.5 + 2.5 ) + ( 3 )  
 = NTD\$ 12.00 / SET

成本分析 ( 分類提供 ) - 浮(手)動螺絲

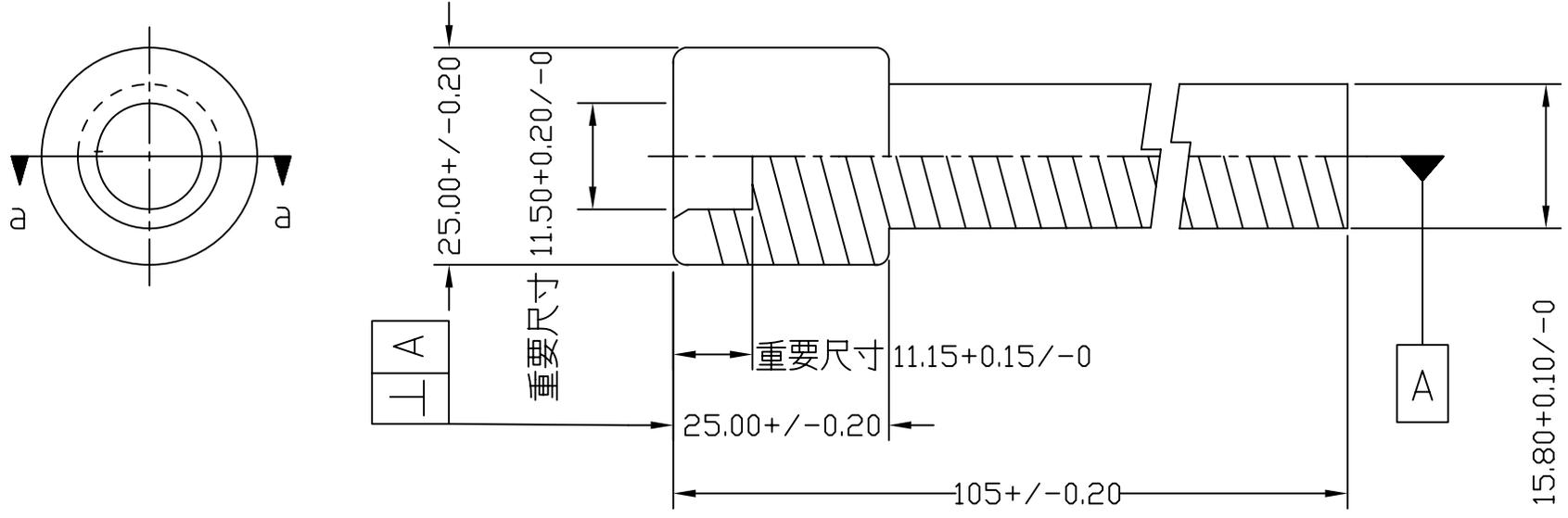
BEING ACCOMPANIED BY EUROPEAN  
 RoHS STANDARD IN 2009 YEAR.

Tengscrew Co., Ltd.

P/N	TENGL000081		EDITION	A01
DESC.	92-30-324-10-632		RANK	
SPEC.	DIA. 11.50 x L. 18.00 MM		FILE	
CLIENT			KINDS	卯合浮動螺絲
P/N			MODEL	
DESC.			DWG NO.	TENGL000081
SPEC.			DATE	27-OCT.-08
SIGN.	NAME	DATE	UNIT : M M	
APPROVAL	JOHNSON	97/10/27	SCALE : 3 : 1	
CONFIRM	TOMMY	97/10/25	SIZE : A 4	
DESIGNED	DAPHNE	97/10/24	SHEET 1 OF 1	
DRAWN	DAPHNE	97/10/24	THE 3RD PROJECTION	

UNIT : MM

MATERIALS = SKD 11, HARDNESS = HRC 57 - 60

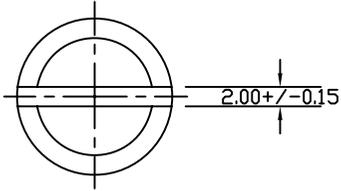


機器設備表 / 量測工具

- 一) 機器設備表 :
- A) 螺絲廠 :  
 高速多沖程打頭成型機 x 3 台 + 高速單沖程打頭成型機 x 5 台 + 高速自動搓牙機 x 8 台
  - B) 鋁蓋(殼), 鐵殼代工廠 :  
 CNC 電腦車床成型機 x 10 台 + 自動車床成型機 x 30 台
  - C) 彈簧代工廠 :  
 CNC 全自動彈簧成型機 x 15 台
  - D) 組裝廠 :  
 多功能氣壓式專用成型機 x 3 台 + 桌上型沖壓成型機 x 3 台
- 二) 量測工具 :
- 拉壓力試驗機 x 1 台 + 高倍投影機 x 1 台 + 高倍顯微機 x 1 台 + 扭力板手機 x 1 台
  - 鹽霧試驗機 x 1 台 + 各式硬度試驗機 x 3 台 + 電鍍膜厚機 x 1 台 + 彈力試驗機 x 2 台
  - 電子式油標卡尺 x 5 支 + 深度量規 x 3 支 + 各式公英制環規 x 6 組 + 分厘卡規 x 1 支

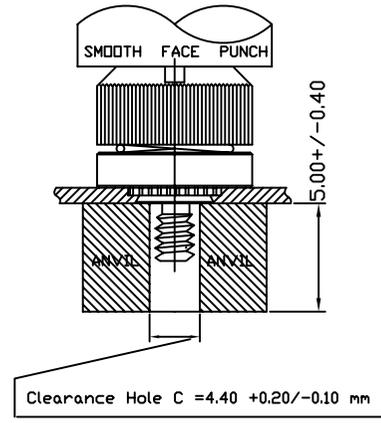
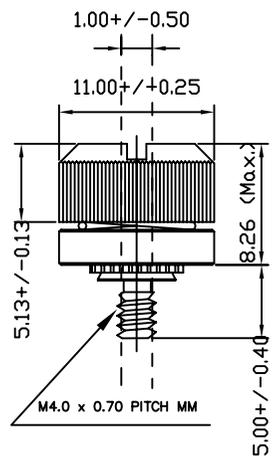
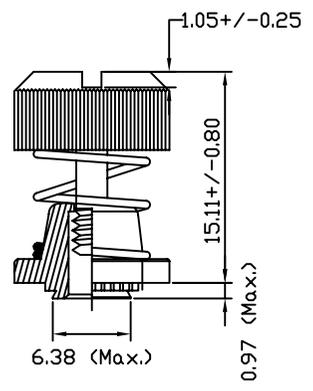
鄧記有限公司 ( Tengscrew Co., Ltd. )			
P/N	TENGL000021 ( MOULDING A1 )	EDITION	A02
DESC.	92-80-321-20-632	RANK	
SPEC.	DIA. 11.50 x L. 16.50 MM	FILE	
CLIENT		KINDS	
P/N		MODEL	
DESC.		DWG NO.	TENGL000021
SPEC.		DATE	21-JUL.-08
SIGN.	NAME	DATE	UNIT : M M
APPROVAL	JOHNSON	97/07/21	SCALE : 3 : 1
CONFIRM	TOMMY	97/07/21	SIZE : A 4
DESIGNED	DAPHNE	97/07/19	SHEET 1 OF 1
DRAWN	DAPHNE	97/07/19	THE 3RD PROJECTION

UNIT		MM		P/N=60H171240-041			REVISIONS		
LTR	DESCRIPTION	DATE	APP.						
1	t=0.8 mm Change to t=1.0 mm	19-Sep-05	Johnson						



TOTAL FLOAT OF SCREW IN FERRULE

WITH PUNCH & ANVIL SURFACE PARALLEL



NOTE :

Specification : Dia. 11.00 x L. 13.00 MM  
 Knob & Ferrule M'tl : AISI 12L14 Steel  
 Spring M'tl : AISI 304 Stainless Steel  
 Finish : Hardening + Nickel Plated  
 Pullout Force : 60 kgf  
 Screw's Torque : 15 kgf-cm (Mini.)  
 Sheet Hardness : HRB 60 or Less For Cold-Rolled-Steel Used (Can be used in cold-rolled steel provided sheet hardness does not exceed Rockwell B 60.)  
 Min. Dist. Hole C/L To Edge : 7.37 MM  
 Thickness Of Steel-Plate: 1.00 +/- 0.02 MM  
 Suggestion Hole Dia. = 6.39 ± 0.01 mm

BEING ACCOMPANIED BY EUROPEAN  
 RoHS STANDARD IN 2,009 YEAR !!!

原材料來源 :

- a) SCREW = DAIDO KOGYO CO., LTD./NIPPON STEEL CORP., JAPAN
- b) FERRULE = CHINA STEEL CORP./FENG-HSIN IRON & STEEL CO., LTD., TAIWAN  
 TAIWAN / NIPPON STEEL CORP., JAPAN
- c) SPRING = KOS LIMITED, KOREA
- d) ALUMINUM= CHENG-FU METAL IND. CO., LTD., TAIWAN

PROPRIETARY NOTE: THIS SHEET OF ENGINEERING DRAWINGS AND SPECIFICATIONS CONTAINS CONFIDENTIAL, TRADE SECRET, AND OTHER PROPRIETARY INFORMATION OF TENGSCREW CO., LTD. THIS DOCUMENT MAY NOT BE TRANSFERRED OR COPIED WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN AUTHORIZATION OF TENGSCREW. IN ADDITION, NEITHER THIS SHEET NOR THE INFORMATION IT CONTAINS MAY BE USED BY OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY WITHOUT TENGSCREW'S EXPRESS WRITTEN CONSENT.

Tengscrew Co., Ltd.				Client's Name	
NAME		Low-Profile-Panel-Fastener		APPROVED Johnson	
TOL. ±	1 PLC	2 PLC	ANGLE	UNIT	mm
MATERIAL	SEE NOTE		SCALE	4:1	DRAWN Daphne
FINISH	SEE NOTE		DATE	10-Feb-09	REV. 0C
THE 3RD PROJECTION			DWG. NO.	94SASFNI3.00B53101BM	1/1